

Клапан (вентиль) запорный 15с22нж

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://www.uaz.nt-rt.ru> || эл. почта: uza@nt-rt.ru

Клапан (затвор) обратный 19с76нж.

Технические характеристики

Таблица фигура 15с22нж

Условный проход, DN (мм) 10 – 200

Номинальное давление, PN (МПа) 4,0

Рабочая среда Вода, пар, аммиак, жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, топливный и природный газ, воздух и другие жидкости и газы.

Испытательная среда вода

Давление гидроиспытаний, PN (МПа) 6,3 ГОСТ 53402-2009

Герметичность в затворе А, В, С ГОСТ 54808-2011 (по заказу потребителя)

Установочное положение любое

Изготовление и поставка по ТУ 3740-002-30995032-2014

Присоединение к трубопроводу фланцевое

Температура рабочей среды (°С) не более 425

Температура окружающей среды (°С) от -40 до +40

Принцип работы и описание вентиля 15с22нж

Вентили 15с22нж применяют не для регулирования потока рабочей среды, т.к. золотник нужно поднимать или опускать до упора. Вентиль стальной 15с22нж, в независимости от номинального размера или диаметра условного прохода рассчитан на давление Pn16 и должен устанавливаться согласно таблице габаритных и присоединительных размеров (см. выше).

Для того, чтобы закрыть вентиль 15с22нж с ручным управлением необходимо повернуть штурвал (маховик) по часовой стрелке. Когда клапан закрыт, золотник получает поступательные движения через шпindel и резьбовую втулку, тем самым перекрывая поток рабочей среды.

Для того, чтобы предотвратить проход рабочей среды между крышкой и шпинделем в сальниковой камере применяется сальниковая набивка, которая поджимается сальником с помощью двух откидных болтов. Уплотнение клапана сверху обеспечивает разгрузку узла с сальником в состоянии открытого затвора.

Основное предназначение вентиля 15с22нж

Стальной вентиль 15с22нж сальниковый является запорным устройством для пара, воды, газообразных и жидких неагрессивных нефтепродуктов и предназначается для установки на трубопроводы.

Порядок установки и монтажа вентиля 15с22нж

Непосредственно перед установкой данного вентиля на трубопровод нужно произвести расконсервацию внутренних частей (лопастей) горячей водой с сушкой или растворителем Стоддарда (бензин растворитель 646) с дальнейшей протиркой насухо или обдуванием теплым воздухом.

Далее необходимо установить сальниковую набивку, которая поставляется с изделием. При непосредственном монтаже на трубопровод требуется выполнить подтяжку сальникового уплотнения и прокладочных соединений, потому что в период хранения и транспортировки изделий может произойти их разгерметизация. Данные факторы не указывают на брак изделия и не являются этим признаком.

Ко всему прочему при монтаже вентиля, желательно максимально исключить действие массы самого трубопровода на соединения болтов и обращать особое внимание на то, чтобы все фланцы были установлены без даже малейших перекосов. Сразу после установки все клапаны должны находиться в открытом состоянии и необходимо выполнить тщательную промывку

трубопровода. Непосредственно перед пуском проверить работоспособность движущихся частей — выполнив полное открытие, полное закрытие и установить рабочее состояние.

Вентиль 15с22нж нужно устанавливать в таком месте, где можно благополучно предоставить в любой момент доступ для обслуживания и ремонта техническим специалистам. Перед установкой данного вентиля на трубопровод необходимо также тщательно очистить его от грязи, окалины, песка и прочего. Также необходимо устанавливать вентили 15с22нж на трубопроводы, которые предназначены для характеристик и сред рабочих сред в соответствии с техническим паспортом на изделие. Данный вентиль можно устанавливать в любом положении, а расположение направления среды должно совпадать со стрелкой, нанесенной на корпус изделия.

Следует обратить внимание на то, что длительность эксплуатации и исправность стального вентиля 15с22нж зависит от корректного выполнения монтажных работ и подготовки к работе.

Техническое обслуживание и порядок работы вентиля 15с22нж

При эксплуатации вентиля 15с22нж необходимо выполнять регулярные наружные осмотры в соответствии с режимом работы системы. При осмотрах следует проверять следующее: наличие смазки (рекомендуемая смазка — паста ВНИИНП-232) на резьбовой части шпинделя; общее состояние и вид клапана; герметичность сальникового уплотнения и прокладочных соединений.

Если произошла протечка в сальниковой камере и подтяжка откидных болтов не помогает, необходимо заменить сальниковую набивку. После замены сальниковой камеры основная втулка сальника обязательно должна войти в своё гнездо не меньше, чем на 2мм, но не больше 30 процентов своей высоты. Если в процессе длительной эксплуатации обнаруживается загрязнение шпинделя, необходимо периодически очищать его.

Также возможностью ремонта различных уплотнительных поверхностей затвора конструкция вентиля предусматривает проточку, притирку и наплавку. Если необходимо проверить или отремонтировать уплотнительную поверхность корпуса или золотника — необходимо полностью снять крышку с корпуса вместе с золотником. После выполнения работ, по устранению дефекта установить крышку в полном сборе на корпус и предварительно установив между ними прокладку.

В любых случаях устранение дефектов и разбор клапана нужно выполнять на отключённом трубопроводе.

Основные меры безопасности при эксплуатации вентиля 15с22нж

Внимание! Обслуживающий персонал обязан пройти полный инструктаж по технике обеспечения безопасности и ознакомиться с руководством по эксплуатации вентиля 15с22нж.

Допустимые температурные режимы для хранения вентиля 15с22нж под навесами и на открытой площадке в микроклиматических районах, при условиях чистой атмосферы: от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и влажности для Т1 — 80 процентов при 27°C или У1 — 80 процентов при 15°C .

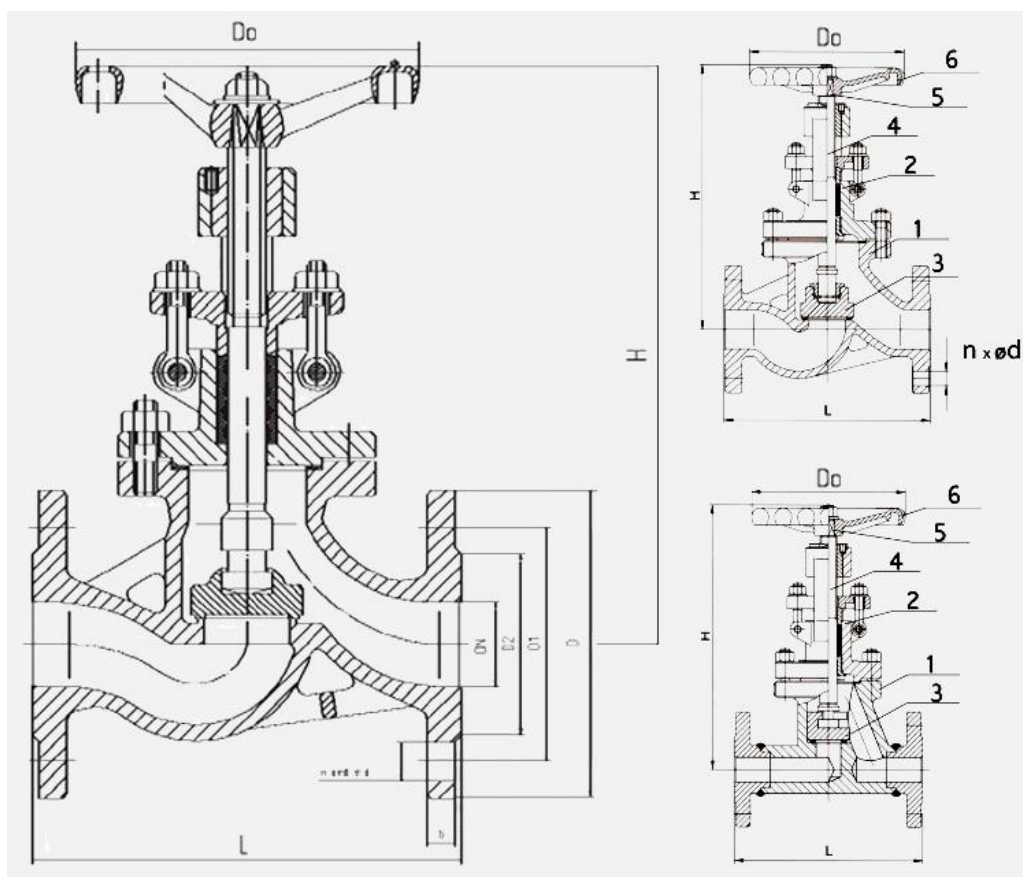
Категорически нельзя производить все работы по исключению неисправностей под давлением рабочей среды трубопровода. Использование гаечных ключей, которые больше по размеру, чем это требуется для различных крепежных деталей не допускается. Персонал, обслуживающий и производящий работы обязан строго соблюдать правила безопасности труда.

При длительном хранении вентиля необходимо не реже раза в год периодически производить осмотр. При обнаружении нарушения в консервации при окончании срока новые вентили следует переконсервировать.

Транспортировку вентиля 15с22нж можно производить любым видом транспорта, если соблюдены меры, исключающие механические повреждения. Строповку производить за крышку или корпус вентиля 15с22нж.

Материалы корпусных деталей

Материалы исполнения вентиля 15с22нж



1. Корпус: Сталь 25Л
2. Крышка имеющая сальниковое уплотнение по штоку шпинделя: Сталь 25Л
3. Золотник: Сталь 20X13
4. Шпиндель: Сталь 20X13
5. Контргайка: Сталь 35
6. Маховик: Сталь 25Л

Габаритные размеры и масса

Диаметр в мм	Длина в мм	Высота в мм	Масса в кг
Ду15	130	235	5
Ду20	150	275	6
Ду25	160	285	7
Ду32	180	300	11
Ду40	200	355	17
Ду50	230	360	20
Ду65	290	400	28
Ду80	310	430	38
Ду100	350	480	51
Ду125	400	550	70
Ду150	480	610	100
Ду200	600	650	160
Ду250	730	680	280
Ду300	850	720	420

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93